

Emsodur News 1

Die EMSODUR AG erweitert die EMSODUR-Produktpalette bei den Nylon - Strahlmitteln.

Die Anforderungen an technische Spritzgussteile steigen weiter. Die Funktionsintegration und die Miniaturisierung ist bei den Duroplastteilen ein wichtiges Thema. Dementsprechend muss die Korngrösse bei den Strahlmitteln zur Entgratung der filigranen Teile nicht nur angepasst werden um mit der Miniaturisierung Schritt zu halten sondern auch noch engere Masstoleranzen aufweisen. Nur so sind „Klemmer“ in den feinen Bohrungen, Schlitzen und Durchbrüchen zu vermeiden. Technisch problematisch und unwirtschaftlich sind hier Strahlmittel mit breiten Masstoleranzen, nicht effizient genug sind Strahlmittel mit zylindrischer Form.

Die EMSODUR AG führt daher zwei neue Produkte im Standardsortiment.

Die beiden Typen Emsodur N kubisch 0.60 mm und Emsodur N kubisch 1.20 mm erfüllen die gestiegenen Anforderungen und ergänzen als Zwischengrösse das Sortiment.

Standard Grössen

Seit Jahren marktüblich sind die Korngrössen 0.50 mm; 0.75 mm; 1.00 mm; und 1.50 mm. Diese Dimensionen wurden fast zur Norm bei den Kunststoffentgratungsmitteln. Aufgrund der Miniaturisierung und den komplizierteren Teilegeometrien sind mit den bisher verfügbaren Standardgrössen oft keine fehlerfreien Entgratungsdurchgänge möglich. So führte zum Beispiel bei einer

neuen Anwendung die bisher übliche Standardgrösse 0.75mm schnell zu Klemmern. Die im Teil fixierten Partikel mussten aufwändig von Hand entfernt werden. Dieser Vorgang verzögerte nicht nur die Produktion und verursachte zusätzliche Kosten, es besteht auch die Gefahr dass Partikel bei der Kontrolle übersehen werden. Werden solche fehlerhaften Teile der Endmontage zugeführt so sind weitere hohe Kosten durch Rückläufer und Reklamationen aus dem Markt zu befürchten. Beim Test der nächst kleineren Standardgrösse mit einer Dimension von 0.50mm, stellte sich heraus dass die kinetische Energie der Partikel zu gering ist um einen effizienten Entgratungsvorgang zu ermöglichen.

Neue Zwischengrösse

Die Lösung bietet Emsodur N kubisch 0.60 mm. Die Partikel klemmen nicht im Teil und haben doch genügend Aufprallenergie um das Teil schnell und gründlich zu entgraten. Zwischen den Standarddimensionen 1.00 mm und 1.50 mm wird mit Emsodur N kubisch 1.20 mm noch eine weitere neue Zwischengrösse angeboten.

Diese neuen Zwischengrössen könnten auch Ihr Entgratungsproblem lösen. Emsodur-Produkte sind bekannt für ihre hohe Qualität und lange Standzeit. Die neuen Zwischengrössen zeichnen sich durch dieselben guten Eigenschaften wie die bewährten Standardtypen aus.